

ZARZĄD DRÓG POWIATOWYCH
W LIPNIE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA
I ODBIORU ROBÓT

D.04.03.01

OCZYSZCZENIE I SKROPIENIE
NAWIERZCHNI BITUMICZNEJ

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonawstwa i odbioru robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem nawierzchni w związku z remontem nawierzchni bitumicznych na drogach powiatowych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p.1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji stanowią wymagania dotyczące robót:

- oczyszczenie nawierzchni bitumicznej,
- skropienie emulsją asfaltową w ilości 0,6 kg/m² oczyszczonej nawierzchni bitumicznej,

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z SST i poleceniami Inżyniera .

2. Materiały.

Do skropienia istniejącej w-wy przed ułożeniem na niej mieszanki należy stosować asfaltową emulsję kationową szybkorozpadową wg WT. EmA-1999.

3. Sprzęt

Roboty wymienione w punkcie 1.1. należy wykonać mechanicznie sprawnym sprzętem takim jak :

- mechaniczna skrapiarka lepiszcza ,
- zmiatarka uliczna z odkurzaczem lub szczotka mechaniczna,
- sprężarki powietrzne,
- zbiorniki do wody,
- szczotki ręczne.

4. Transport lepiszczy

Emulsja może być transportowana w cysternach, skrapiarkach, beczkach i innych opakowaniach pod warunkiem, że nie będą korodowały pod wpływem emulsji i nie będą powodowały jej rozpadu. Wszystkie środki transportu powinny być czyste i nie powinny zawierać resztek innych lepiszczy niż wbudowywane.

5. Wykonanie robót

5.1. Oczyszczenie nawierzchni.

Oczyszczenie warstw nawierzchni polega na usunięciu brudu, błota i kurzu przy użyciu szczotek mechanicznych, a w razie potrzeby wody pod ciśnieniem. W miejscach trudno dostępnych należy używać szczotek ręcznych. W razie potrzeby,

bezpośrednio przed skropieniem warstwa powinna być oczyszczona z kurzu przy użyciu sprężonego powietrza.

5.2. Skropienie istniejącej nawierzchni

Powierzchnia warstwy przed skropieniem powinna być oczyszczona. Jeżeli do czyszczenia warstwy była używana woda, to skropienie lepiszczem może nastąpić dopiero po wyschnięciu warstwy, z wyjątkiem zastosowania emulsji, przy których nawierzchnia może być wilgotna.

Skropienie warstwy może rozpocząć się po akceptacji przez Inżyniera jej oczyszczenia.

Warstwa nawierzchni powinna być skrapiana emulsją kationową 65% w ilości **0,6 kg/m²** przy użyciu skrapiarki a w miejscach trudno dostępnych ręcznie / za pomocą węża z dyszą rozpryskową/.

Temperatura lepiszcza powinna mieścić w przedziale od 20 do 40 st. C.

W razie potrzeby emulsję należy ogrzać do temperatury zapewniającej wymaganą lepkość.

Skropienie powinno być równomierne, a ilość lepiszcza powinna być równa ilości założonej z tolerancją +/- 10%. Na wszystkich powierzchniach gdzie rozłożono nadmierną ilość lepiszcza Wykonawca powinien rozłożyć warstwę suchego i rozgrzanego piasku i usunąć nadmiar lepiszcza przez szczotkowanie.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Badania i kontrola przed przystąpieniem do robót.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien przeprowadzić próbne skropienie warstwy w celu określenia optymalnych parametrów pracy skrapiarki i określenia wymaganej ilości lepiszcza w zależności od rodzaju i stanu warstwy przewidzianej do skropienia.

6.2. Badania i kontrola w czasie robót.

Ocena emulsji powinna być oparta na atestach producenta z tym, że Wykonawca powinien kontrolować lepkość emulsji dla każdej dostawy.

6.2.2. Sprawdzenie jednorodności skropienia i zużycia emulsji.

Jednorodność skropienia powinna być sprawdzana wizualnie. Zaleca się przeprowadzić kontrolę ilości rozkładanego lepiszcza wg metody podanej w opracowaniu „Powierzchniowe utwalenia. Oznaczanie ilości rozkładanego lepiszcza i kruszywa”

7. Obmiar robót

Jednostką obmiaru robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem nawierzchni jest 1 m².

Obmiar powinien być dokonany na budowie w obecności Inżyniera i wymaga jego akceptacji.

8. Odbiór robót.

Odbiór robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem jest dokonywany na zasadach odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu. Odbioru dokonuje Inżynier na podstawie oględzin, po zgłoszeniu przez wykonawcę. Powinien być

przeprowadzony w czasie umożliwiającym wykonanie poprawek. Roboty poprawkowe wykona wykonawca na własny koszt w terminie ustalonym przez Inżyniera.

9. Podstawa płatności.

Płatność za m² oczyszczonej i skropionej nawierzchni należy przyjmować zgodnie z obmiarem i po sprawdzeniu jakości robót.

Cena wykonanych robót obejmuje:

- mechaniczne oczyszczenie istniejącej nawierzchni z ewentualnym polewaniem wodą lub przy użyciu sprężonego powietrza, w zależności od potrzeb,
- ręczne odspojenie stwardniałych zanieczyszczeń oraz miejsc trudno dostępnych,
- dostarczenie lepiszcza i napełnienie skrapiarki oraz podgrzanie do wymaganej temperatury,
- mechaniczne skropienie asfaltową emulsją kationową w ilości określonej w specyfikacji technicznej,
- uporządkowanie miejsca prowadzenia robót.

10. Przepisy związane.

PN – Drogowe kationowe emulsje asfaltowe / Projekt 8.11.1994 r. /IBDiM

Warunki techniczne - Drogowe kationowe emulsje asfaltowe EmA-99