

ZARZĄD DRÓG POWIATOWYCH  
W LIPNIE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA  
I ODBIORU ROBÓT

**D.04.03.01**

OCZYSZCZENIE I SKROPIENIE  
NAWIERZCHNI BITUMICZNEJ

## **1. Wstęp**

### **1.1. Przedmiot SST.**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonawstwa i odbioru robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem nawierzchni w związku z remontem nawierzchni bitumicznych na drogach powiatowych.

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p.1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych SST.**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji stanowią wymagania dotyczące robót:

- oczyszczenie nawierzchni bitumicznej,
- skropienie emulsją asfaltową w ilości nie mniejszej niż 0,4 kg/m<sup>2</sup> oczyszczonej nawierzchni bitumicznej,

### **1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z SST i poleceniami Inżyniera .

## **2. Materiały.**

Do skropienia istniejącej w-wy przed ułożeniem na niej mieszanki należy stosować asfaltową emulsję kationową szybko rozpadową wg WT. EmA-1999.

## **3. Sprzęt**

Roboty wymienione w punkcie 1.1. należy wykonać mechanicznie sprawnym sprzętem takim jak :

- mechaniczna skrapiarka lepiszcza ,
- zamiatarka uliczna z odkurzaczem lub szczotka mechaniczna,
- sprężarki powietrzne,
- zbiorniki do wody,
- szczotki ręczne.

## **4. Transport lepiszczy**

Emulsja może być transportowana w cysternach, skrapiarkach, beczkach i innych opakowaniach pod warunkiem, że nie będą korodowały pod wpływem emulsji i nie będą powodowały jej rozpadu. Wszystkie środki transportu powinny być czyste i nie powinny zawierać resztek innych lepiszczy niż wbudowywane.

## **5. Wykonanie robót**

### **5.1. Oczyszczenie nawierzchni.**

Oczyszczenie warstw nawierzchni polega na usunięciu brudu, błota i kurzu przy użyciu szczotek mechanicznych, a w razie potrzeby wody pod ciśnieniem. W miejscach trudno dostępnych należy używać szczotek ręcznych. W razie potrzeby, bezpośrednio przed skropieniem warstwa powinna być oczyszczona z kurzu przy użyciu sprężonego powietrza.

**Uwaga! - Należy oczyścić nawierzchnię drogi do krawędzi, a z-  
ar gruntu rozplantować na poboczu tak aby nie spowodować z-  
żenia poboczy .**

## 5.2. Skropienie istniejącej nawierzchni

Powierzchnia warstwy przed skropieniem powinna być oczyszczona . Jeżeli do czyszczenia warstwy była używana woda, to skropienie lepiszczem może nastąpić dopiero po wyschnięciu warstwy, z wyjątkiem zastosowania emulsji, przy których nawierzchnia może być wilgotna.

Skropienie warstwy może rozpocząć się po akceptacji przez Inżyniera jej oczyszczenia.

Warstwa nawierzchni powinna być skrapiana emulsją kationową 65% w ilości **0,6 kg/m<sup>2</sup>** przy użyciu skrapiarki a w miejscach trudno dostępnych ręcznie / za pomocą węża z dyszą rozpryskową/.

Temperatura lepiszcza powinna mieścić w przedziale od 20 do 40 st. C.

W razie potrzeby emulsję należy ogrzać do temperatury zapewniającej wymaganą lepkość.

Skropienie powinno być równomierne , a ilość lepiszcza powinna być równa ilości założonej z tolerancją +/- 10%. Na wszystkich powierzchniach gdzie rozłożono nadmierną ilość lepiszcza Wykonawca powinien rozłożyć warstwę suchego i rozgrzanego piasku i usunąć nadmiar lepiszcza przez szczotkowanie.

## 6. Kontrola jakości robót

### 6.1. Badania i kontrola przed przystąpieniem do robót.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien przeprowadzić próbne skropienie warstwy w celu określenia optymalnych parametrów pracy skrapiarki i określenia wymaganej ilości lepiszcza w zależności od rodzaju i stanu warstwy z-  
dzianej do skropienia.

### 6.2. Badania i kontrola w czasie robót.

Ocena emulsji powinna być oparta na atestach producenta z tym, że Wykonawca powinien kontrolować lepkość emulsji dla każdej dostawy .

#### 6.2.2. Sprawdzenie jednorodności skropienia i zużycia emulsji.

Jednorodność skropienia powinna być sprawdzana wizualnie . Zaleca się z-  
owadzić kontrolę ilości rozkładanego lepiszcza wg metody podanej w opracowaniu „Powierzchniowe utwalenia . Oznaczanie ilości rozkładanego lepiszcza i kruszywa”

## 7. Obmiar robót

Jednostką obmiaru robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem nawierzchni jest 1 m<sup>2</sup>.

Obmiar powinien być dokonany na budowie w obecności Inżyniera i wymaga jego akceptacji .

### **8. Odbiór robót.**

Odbiór robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem jest dokonywany na z2-dach odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu . Odbioru dokonuje Inżynier na podstawie oględzin, po zgłoszeniu przez wykonawcę. Powinien być z2-owadzony w czasie umożliwiającym wykonanie poprawek. Roboty poprawkowe wykona wykonawca na własny koszt w terminie ustalonym przez Inżyniera.

### **9. Podstawa płatności.**

Płatność za m<sup>2</sup> oczyszczonej i skropionej nawierzchni należy przyjmować zgodnie z obmiarem i po sprawdzeniu jakości robót.

Cena wykonanych robót obejmuje:

- mechaniczne oczyszczenie istniejącej nawierzchni z ewentualnym polewaniem wodą lub przy użyciu sprężonego powietrza, w zależności od potrzeb,
- ręczne odspojenie stwardniałych zanieczyszczeń oraz miejsc trudno dostępnych,
- dostarczenie lepiszcza i napełnienie skraparki oraz podgrzanie do wymaganej temperatury,
- mechaniczne skropienie asfaltową emulsją kationową w ilości określonej w specyfikacji technicznej,
- uporządkowanie miejsca prowadzenia robót.

### **10. Przepisy związane.**

PN – Drogowe kationowe emulsje asfaltowe / Projekt 8.11.1994 r. /IBDiM  
Warunki techniczne - Drogowe kationowe emulsje asfaltowe EmA-99