

**Rachunek Zysków i Strat**

(wariant porównawczy)

sporządzony na dzień 31.12.2017r.

| Wyszczególnienie   | Stan na dzień<br>31.12.2016r. | Stan na dzień<br>31.12.2017r. |
|--|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>A. Przychody netto ze sprzedaży i zrównane z nimi, w tym:</b>                           | <b>39 141 132,47</b>          | <b>41 775 559,44</b>          |
| - od jednostek powiązanych   |                               |                               |
| I. Przychody netto ze sprzedaży produktów  | 39 264 334,05                 | 41 877 394,69                 |
| II. Zmiana stanu produktów (zwiększenie - wartość dodatnia, zmniejszenie - wartość ujemna) | -123 201,58                   | -101 835,25                   |
| III. Koszt wytworzenia produktów na własne potrzeby jednostki                              | -                             | -                             |
| IV. Przychody netto ze sprzedaży towarów i materiałów                                      | -                             | -                             |
| <b>B. Koszty działalności operacyjnej</b>  | <b>39 977 890,10</b>          | <b>43 093 028,73</b>          |
| I. Amortyzacja   | 2 115 395,37                  | 1 721 682,78                  |
| II. Zużycie materiałów i energii   | 7 297 688,85                  | 7 823 808,45                  |
| III. Usługi obce   | 14 695 232,54                 | 15 713 981,18                 |
| IV. Podatki i opłaty, w tym:   | 369 131,26                    | 301 773,50                    |
| - podatek akcyzowy   | -                             | -                             |
| V. Wynagrodzenia   | 12 362 305,46                 | 14 098 669,21                 |
| VI. Ubezpiecz.społeczne i inne świad. w tym:   | 2 847 364,45                  | 3 224 190,91                  |
| - emerytalne   | 1 138 655,91                  | 1 305 994,85                  |
| VII. Pozostałe koszty rodzajowe  | 290 772,17                    | 208 922,70                    |
| VIII. Wartość sprzedanych towarów i materiałów   | -                             | -                             |
| <b>C. Zysk (strata) ze sprzedaży (A-B)</b>   | <b>-836 757,63</b>            | <b>-1 317 469,29</b>          |
| <b>D. Pozostałe przychody operacyjne</b>   | <b>1 422 155,77</b>           | <b>1 928 841,18</b>           |
| I. Zysk z tytułu rozchodu niefinansowych aktywów trwałych                                  | -                             | -                             |
| II. Dotacje  | -                             | -                             |
| III. Aktualizacja wartości aktywów niefinansowych  | -                             | 448 982,85                    |
| IV. Inne przychody operacyjne  | 1 422 155,77                  | 1 479 858,33                  |
| <b>E. Pozostałe koszty operacyjne</b>  | <b>123 544,31</b>             | <b>223 036,92</b>             |
| I. Strata z tytułu rozchodu niefinansowych aktywów trwałych                                | -                             | -                             |
| II. Aktualizacja wartości aktywów niefinansowych   | 29 527,24                     | 1 298,40                      |
| III. Inne koszty operacyjne  | 94 017,07                     | 221 738,52                    |
| <b>F. Zysk (strata) z działalności operacyjnej (C+D-E)</b>                                 | <b>461 853,83</b>             | <b>388 334,97</b>             |
| <b>G. Przychody finansowe</b>  | <b>209 041,54</b>             | <b>414 630,09</b>             |
| I. Dywidendy i udziały w zyskach, w tym:   | -                             | -                             |
| a) od jednostek powiązanych, w tym:  | -                             | -                             |
| - w których jednostka posiada zaangażowanie w kapitale                                     | -                             | -                             |
| b) od jednostek pozostałych, w tym:  | -                             | -                             |
| - w których jednostka posiada zaangażowanie w kapitale                                     | -                             | -                             |
| II. Odsetki, w tym:  | 209 041,54                    | 414 630,09                    |
| - od jednostek powiązanych   | -                             | -                             |
| III. Zysk z tytułu rozchodu aktywów finansowych, w tym:                                    | -                             | -                             |
| - od jednostek powiązanych   | -                             | -                             |
| IV. Aktualizacja wartości aktywów finansowych  | -                             | -                             |
| V. Inne  | -                             | -                             |
| <b>H. Koszty finansowe</b>   | <b>56 448,64</b>              | <b>84 416,50</b>              |
| I. Odsetki, w tym:   | 48 948,64                     | 75 108,50                     |
| - od jednostek powiązanych   | -                             | -                             |
| II. Strata z tytułu rozchodu aktywów finansowych, w tym:                                   | -                             | -                             |
| - od jednostek powiązanych   | -                             | -                             |
| III. Aktualizacja wartości aktywów finansowych   | -                             | -                             |
| IV. Inne   | 7 500,00                      | 9 308,00                      |
| <b>I. Zysk (strata) brutto (F+G-H)</b>   | <b>614 446,73</b>             | <b>718 548,56</b>             |
| J. Podatek dochodowy   | 160 323,00                    | 188 644,00                    |
| K. Pozostałe obowiązkowe zmniejszenia zysku (zwiększenia straty)                           | 0,00                          | 0,00                          |
| <b>L. Zysk (strata) netto (I-J-K)</b>  | <b>454 123,73</b>             | <b>529 904,56</b>             |

Lipno, dnia 07.05.2018r.  
Sprorządził:

Główny Księgowy  
SZPITAL LIPNO Sp. z o.o.  
Katarzyna Dankowska

**PREZES ZARZĄDU**

SZPITAL LIPNO Sp. z o.o. Józef Waleczko  
ul. Nieszawska 6  
87-600 LIPNO